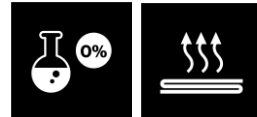


# Epoxy temeljna smola

## Objekt OG 80



- > već punjeno punilom
- > lako odzračivanje
- > visoka pokrivenost podloge
- > za izravnavanje



### Opis proizvoda

Modificirani, nepigmentirani, 2K epoksidni sustav bez sadržaja otapala za univerzalnu primjenu u građevinarstvu. Proizvod je već punjen punilom za temeljno izravnavajući premaz ali se po potrebi može dodatno puniti kvarcnim pijeskom osušenim na vatri.

Za unutarnje i vanjsko područje kao temeljni premaz i izravnajući sloj za epoksidne ili poliuretanske sustave poda. Za izradu mješavine morta s kvarcnim pijeskom kao i za parne brane.

### Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
25 KG / BHO	-	16 BHO
5 KG / BLE	-	80 BLE

### Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

### Obrada

#### Preporučeni alat

Ručni električni mikser malih broja okretaja, odgovarajuća posuda za miješanje, gleter za podove, špahtla, valjak, gumena metla.

#### Miješanje

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u odgovarajućem omjeru miješanja. Za pojedinačna miješanja, uvijek koristiti vagu.

Prvo pomiješati komp. A s električnim mikserom na malom broju okretaja (oko 300 rpm), zatim dodati komp. B i miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova niti (oko 2 - 3 minuta).

Da bi se izbjegle pogreške u miješanju i/ili omjeru, izmiješani materijal prebaciti u drugu čistu i suhu posudu te temeljito ponovno izmiješati.

#### Obrada

Ovisno o primjeni, izliti izmiješani materijal na pripremljenu podlogu dio po dio i rasporediti preko

30330, Epoxy temeljna smola Objekt OG 80, vrijedi od: 10.04.2024, Stranica 1

Epoksi i poliuretanski podovi

cijele površine s valjkom ili nazubljenom lopaticom. Kod izrade parne brane u dva sloja, izvesti prvi sloj bez posipavanja s kvarcnim pijeskom i ostaviti da stvrdne (potrošnja oko 250 g/m<sup>2</sup>). Nakon 12 sati do maksimalno nakon 48 sati, nanijeti drugi premaz (potrošnja oko 150 g/m<sup>2</sup>), te odmah posipati na vatri sušenim kvarcnim pijeskom 0,3 - 0,8 mm (Epoxy Sand ES 80 ili 0,6 - 1,2 mm (Epoxy Sand ES 120).

- Kao temeljni premaz ili parna brana, koristiti bez dodatnog punjenja nanijeto valjkom ili gleterom;
- Kao izravnavajući sloj, u omjeru 1:0,5 s kvarcnim pijeskom (0,1-0,5 / 0,3-0,8 mm);
- Kao epoksidni mort pogodan za žlicu, u omjeru 1:5 do 1:7 s kvarcnim pijeskom 0,063-3,5 mm.

## Tehnički podaci

Kemijska osnova	Epoksidna smola
Gustoća	Komp. A + B cca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
Viskoznost	Komp. A + B cca. 1000 mPa*s
Boja	bež
Potrošnja	kao temeljni premaz cca. 0,4-0,5 kg/m <sup>2</sup> po nanosu kao izravnavajući sloj cca. 0,8-0,9 kg/m <sup>2</sup> po mm, 1:0,5 s kvarcnim pijeskom 0,3 - 0,8 mm kao grubi mort cca. 2,5 kg/m <sup>2</sup> po cm, 1,5 do 1:6 s kvarcnim pijeskom 0,063 - 3,5 mm kao parna brana cca. 0,45 kg/m <sup>2</sup>
Omjer miješanja	A:B = 5:1
Vrijeme uporabe	cca. 25 - 30 min
Obradivo nakon	nakon cca. 18 sati

## Potvrde o ispitivanju

Ispitano prema (norma, klasifikacija...)  
EN 1504-2:2005

## Podloga

### Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica -Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari. Zaostala vlaga maks. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 °C i 3 °C iznad točke rosišta; Vlačna čvrstoća prijanjanja u prosjeku 1,5 N / mm<sup>2</sup>; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm<sup>2</sup>.

Podlogu je potrebno prethodno obraditi prikladnim mehaničkim metodama, kao npr. brušenjem, pjeskarenjem, dijamantnim brušenjem, frezanjem, itd.

## Napomene o proizvodu i obradi

Napomene o materijalu:

- Kod obrade izvan idealnog raspona temperature i vlažnosti zraka, svojstva materijala mogu se znatno promijeniti.
- Temperirati proizvod prije upotrebe!

**30330, Epoxy temeljna smola Objekt OG 80, vrijedi od: 10.04.2024, Stranica 2**

## Epoksi i poliuretanski podovi

- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Treba se najstrože pridržavati propisanih vrijednosti za dodavanje vode ili razrjeđivanje!
- Tonirane proizvode prije upotrebe ispitati na točnost nijanse!
- Jednakost tona može se garantirati samo unutar iste proizvodne šarže!
- Formiranje boja je značajno uvjetovano uvjetima okoline.
- Pažljivo otvorite spremnik i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina mora se upotrijebiti vaga!
- Nakon miješanja, reakcijske smole se obrađuju što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode mogu se čuvati samo ograničeno vrijeme nakon razrjeđivanja s vodom; zbog toga uvijek preporučujemo što bržu upotrebu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač može se miješati samo nakon miješanja komponenata A i B.
- Uvijek dopustite da se prajmeri dobro osuše.
- Napomena: stvaranje mirisa u sustavima na bazi otapala.
- Reakcijske smole primijenjene na stalnoj temperaturi od + 20 ° C prohodni su nakon 1 dana, mehanički nakon 3 dana i kemijski postojani nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zračenju i izloženost određenim kemikalijama mogu uzrokovati promjenu boje ili žutu boju na površini, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Neiskorištene, već pomiješane preostale količine moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvoj dima).

### Napomene o okolišu:

- Ne primjenjivati na temperaturama ispod + 5 °C!
- Idealan raspon temperature za materijal, podlogu i zrak je od + 15°C do + 25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je od 40 % do 60 % relativne vlažnosti. -Povišena vlaga zraka i/ili niže temperature usporavaju a niža vlaga zraka i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Za vrijeme faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Treba izbjegavati propuh!
- Štititi od direktnog sunčevog zračenja, vjetra i vremenskih uvjeta! - Zaštititi susjedne dijelove!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice točke rosišta.)
- Zaštititi od onečišćenja (prašine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se u između radnih koraka prekorači vremensko razdoblje od 48 sati, potrebno je izvršiti među brušenje!
- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave otporne na žučenje.

### Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli prilazi i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, potrebno ih je obraditi s većim duljinama!
- Brušenje, mehanička opterećenja koja grebu dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobilskim gumama ili plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omekšavanje površine.

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

## Sigurnosne napomene

Informacije o sastavu, rukovanju, čišćenju, odgovarajućim mjerama i zbrinjavanju mogu se naći u sigurnosno-tehničkom listu.

### Ograničenje i nadzor izloženosti

#### Osobna zaštitna oprema:

#### Opće mjere zaštite i higijene:

- Držite podalje od hrane, pića i hrane za životinje.
- Odmah skinuti zaprljanu, natopljenu odjeću.
- Operite ruke prije odmora i na kraju rada.
- Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.

#### Zaštita dišnog sustava:

- Kod kratkotrajnog izlaganja ili malog opterećenja koristiti uređaj s respiratornim filterom; u slučaju intenzivnog ili dugotrajnog izlaganja koristite samostalni aparat za disanje.

#### Zaštita ruku:

- zaštitne rukavice.
- Materijal rukavica mora biti nepropusan i otporan na proizvod / tvar / pripravak.
- Materijal za rukavice

**30330, Epoxy temeljna smola Objekt OG 80, vrijedi od: 10.04.2024, Stranica 3**

## Epoksi i poliuretanski podovi

- Odabir prikladne rukavice ne ovisi samo o materijalu, već i o drugim značajkama kvalitete i razlikuje se od proizvođača do proizvođača. Budući da je proizvod pripravak od nekoliko tvari, otpornost materijala za rukavice nije predvidljiva te ga stoga prije uporabe treba provjeriti.

Vrijeme probijanja materijala rukavica

- Proizvođač zaštitnih rukavica mora saznati i pridržavati se točnog vremena proboja.

Zaštita očiju: čvrsto zatvorene zaštitne naočale.

Zaštita tijela: zaštitna odjeća.

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici [www.murexin.com](http://www.murexin.com).